

PRZEMYSŁ SZKLARSKI

Na pasach znamy się najlepiej!

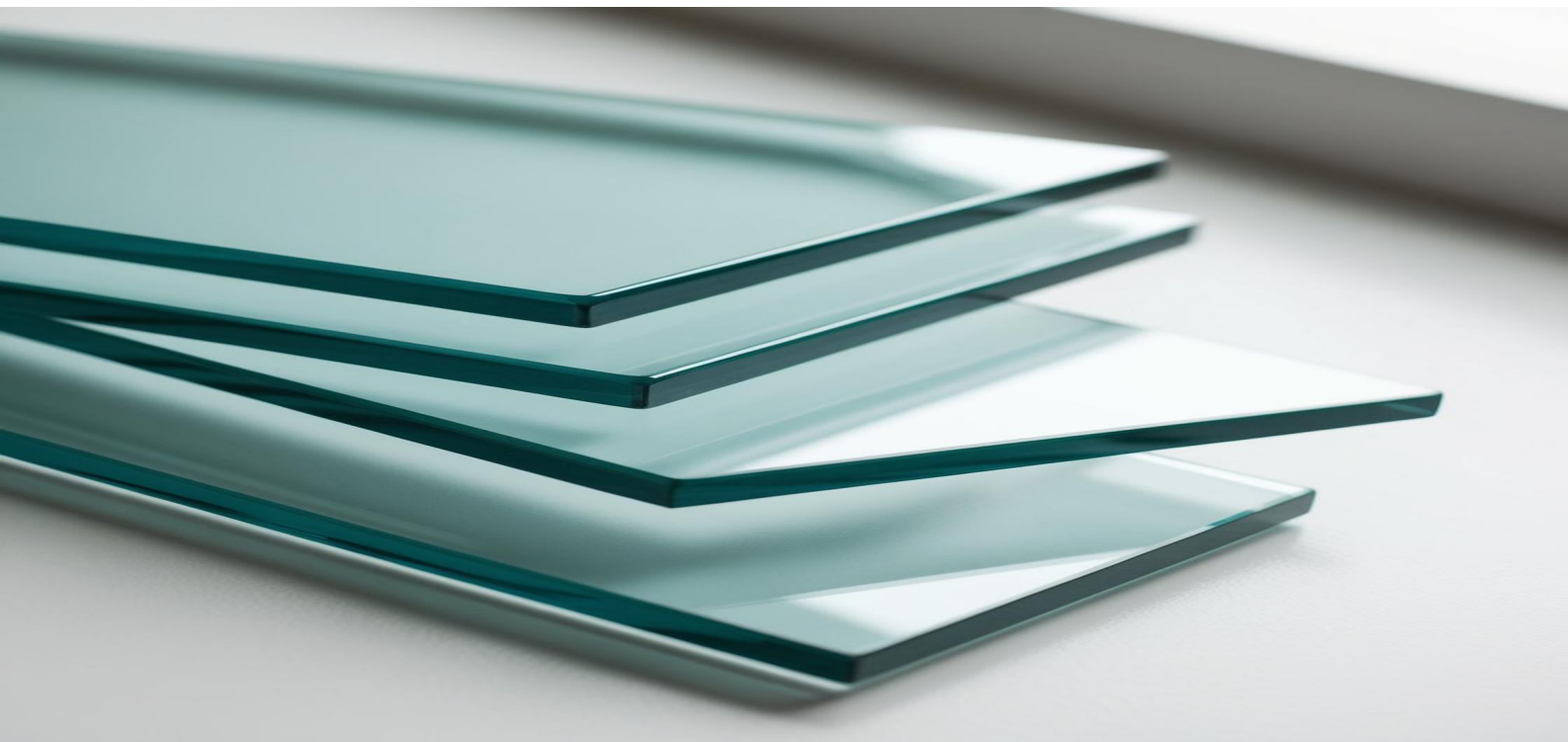
www.whm.pl



WILHELM HERM. MÜLLER

PROCESY W BRANŻY SZKLARSKIEJ WYKORZYSTUJĄCE PASY NAPĘDOWE I TAŚMY TRANSPORTUJĄCE

1. Produkcja szkła płaskiego float.
2. Rozkrój szkła płaskiego float.
3. Szlifowanie szkła płaskiego float.
4. Powlekanie szkła płaskiego - coating.
5. Hartowanie szkła.
6. Laminowanie szkła VSG
7. Produkcja szyb zespolonych.
8. Produkcja ram okiennych i uzbrajanie szkłem.



PASY ZĘBATE

Nasze synchroniczne pasy zębate, zalecane do użytku w maszynach obrabiających szkło, wykonane są z poliuretanu. Materiał ten zapewnia odporność na wysokie i niskie temperatury, kontakt z chemikaliami, olejami oraz smarami. Są dostosowane do pracy z dużymi obciążeniami i posiadają właściwości tłumiące drgania oraz wibracje.

Oferowane przez nas produkty wyposażone są w kordy stalowe, kordy stalowe E oraz kordy ze stali nierdzewnej. Charakteryzują się wysoką wytrzymałością mechaniczną i niską ścieralnością. Dodatkowo, nasze rozwiązania zapewniają efektywną metodę przenoszenia napędu oraz wysoką precyzję przesuwu i pozycjonowania.

DORADZTWO

Wieloletnie doświadczenie we współpracy z branżą szklarską pozwoliło nam na opracowanie specjalnych rozwiązań i modyfikacji pasów, a także stworzenie aplikacji dla procesów specyficznych i występujących wyłącznie w tej branży. Częsty kontakt z naszymi klientami oraz oferta produktów zaawansowanych technologicznie o wysokiej, światowej jakości pozwala nam sprostać wymaganiom rynku, a użytkownikom cieszyć się długą eksploatacją oryginalnych pasów.



Pasy w maszynach produkcyjnych ulegają zużyciu, w związku z tym muszą być systematycznie wymieniane na nowe lub regenerowane. Dzięki naszemu doświadczeniu pomożemy Ci dobrać takie, które będą najlepiej dopasowane do Twoich wymagań. Należy również pamiętać o wymianie zużytych kół.

PRODUKCJA SZKŁA PŁASKIEGO

W procesie produkcji szkła nasze pasy znajdują zastosowanie np. w transporcie.
Dostarczamy pasy zębate ze specjalistycznymi pokryciami dostosowanymi do rodzaju szkła.
Dobierzemy odpowiednie materiały do maszyn każdego producenta, np. Bottero, Grenzenbach, Hegla.



Polecane przez nas pasy do stołów podawczych i kierunkowych:

- > T10,
- > AT10,
- > H.

Polecane przez nas pasy do napędu stołów podawczych:

- > AT10,
- > HTD,
- > RPP,
- > CTD.

Zalety polecanych przez nas pasów zębatych:

- > cicha praca,
- > stalowy kord,
- > długa żywotność, trwałość,
- > brak wydłużania w czasie,
- > dostosowane do pracy w wilgotnym środowisku,
- > odporne na działanie olejów,
- > samoobsługowe,
- > posiadają szeroki zakres temperatur.

Jeśli chcesz zwiększyć wytrzymałość termiczną pasów, możemy zastosować wyspecjalizowane powłoki, które zapewnią dodatkową ochronę i wydłużą ich trwałość.



ROZKRÓJ SZKŁA PŁASKIEGO

W tym procesie najczęściej zalecamy stosowanie pasów łączonych T10, AT10 oraz H wyposażone w specjalistyczne nakładki na grzbiet. Pracują one na stołach jednokierunkowych do rozkroju, takich producentów jak, np. Bavelloni, Bottero, Bystronic, Hegla. W głowicach do cięcia szkła zalecamy stosowanie pasów pozycjonujących BRECO ATL10 lub HTD 8M.



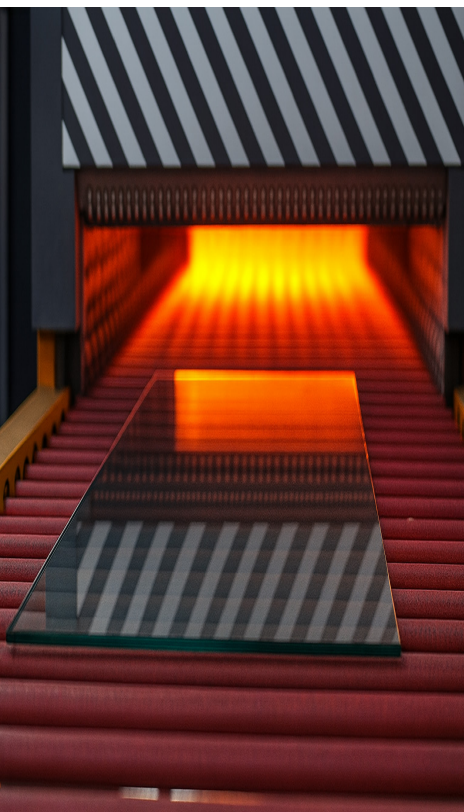
SZLIFOWANIE SZKŁA PŁASKIEGO

Ze względu na pracę w wodzie, do krawędziarek zalecamy zastosowanie pasów z kordem nierdzewnym lub kevlarowym: T20, AT10, AT20 - jako pasy prowadzące i dociskowe. Do przesuwu tafli szklanych rekomendujemy pasy o profilach T10DL oraz pasy klinowe poliuretanowe. Do każdego pasa należy dobrać odpowiednie pokrycie.

Główni producenci maszyn, do których dostarczamy pasy, to m.in. Bottero, CMS, Benteler, Szkło-tech.



HARTOWANIE SZKŁA PŁASKIEGO



Proces hartowania szkła wymaga niezawodnych i trwałych rozwiązań napędowych. W piecach hartowniczych wykorzystuje się:

- > pasy Power Twist – idealne do napędu rolek, zapewniające łatwy montaż, odporność na wysokie temperatury i wyjątkową trwałość,
- > pasy okrągłe termozgrzewalne – stosowane w transporcie szkła, gwarantujące precyzję i wytrzymałość w wymagających warunkach,
- > pasy do wentylatorów – zapewniające wydajną pracę systemów chłodzenia, niezbędnych w procesie hartowania.

Nasze pasy to gwarancja niezawodności i optymalnej pracy pieców hartowniczych w każdej sytuacji.

POWLEKANIE SZKŁA PŁASKIEGO - COATING

Nasze innowacyjne rozwiązania w procesie powlekania oparte na pasach Breco MOVE AT10 zapewniają maksymalną precyzję i niezawodność. Pasy te mogą zostać doposażone w klin, co zwiększa ich prostoliniowość w systemach transportowych.

Nowe systemy powlekania z pasami 5M i 8M wprowadzają dodatkowe korzyści, takie jak elastyczne zmiany rewersyjne oraz precyzyjniejsze dopasowanie zębów. Pozwala to znacząco zredukować „efekt ruszającego pociągu” i zapewnia jeszcze większą efektywność procesów produkcyjnych.

LAMINOWANIE SZKŁA VSG

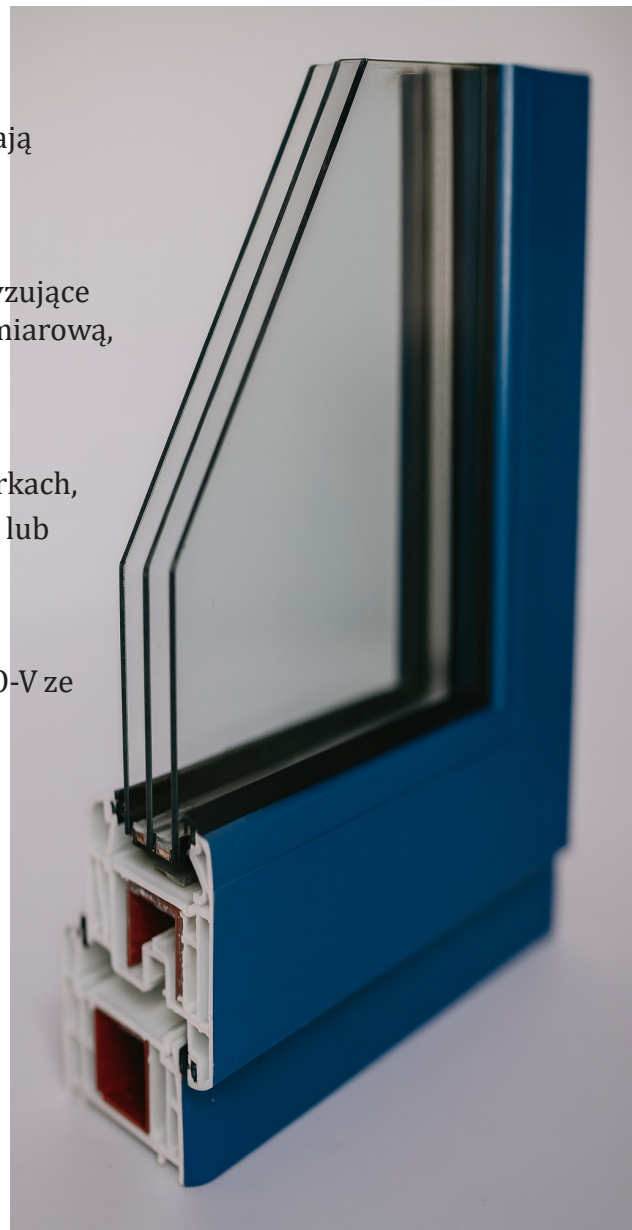
Pasy poliuretanowe odgrywają kluczową rolę w procesie laminowania szyb płaskich, zapewniając precyzyjne prowadzenie i równomierny nacisk podczas łączenia warstw szkła i folii. Ich wysoka odporność na zużycie oraz doskonałe właściwości mechaniczne gwarantują niezawodność nawet w wymagających warunkach.



PRODUKCJA SZYB ZESPOLONYCH

Wysoka jakość i precyzja naszych rozwiązań sprawia, że oferowane pasy napędowe i transportowe są niezawodnym elementem w procesach produkcji szyb oraz montażu okien. Specjalizujemy się w dostarczaniu produktów dedykowanych do maszyn renomowanych producentów, takich jak Lisec Jumbo, Bavelloni, Bottero, Bystronic, Hegla, czy Glaston.

- > Pasy do rozkroju szkła:
w stołach do rozkroju szkła stosuje się pasy łączone bezkońcowo PU (T10, AT10, H), wyposażone w specjalistyczne nakładki na grzbiet, które zapewniają trwałość i precyzję pracy. Do głowic tych stołów zalecamy pasy PU o podziałce L calowej.
- > Proces mycia szyb zespolonych:
w maszynach Bystronic rekomendujemy pasy T10 z dodatkowymi powłokami ochronnymi, które zapewniają niezawodność działania nawet w trudnych warunkach.
- > Profilowanie ramek dystansowych:
dla maszyn Lisec oferujemy pasy Breco-V T5, charakteryzujące się specjalistycznym pokryciem i wysoką tolerancją wymiarową, co umożliwia precyzyjne gięcie i profilowanie.
- > Nakładanie na ramki butylu:
proces nakładania na ramki butylu odbywa się w butylarkach, do których proponujemy pasy napędowe Nitta z serii SG lub odpowiednio dobrane i dopasowane taśmy.
- > Zespalande szyb z ramkami:
najczęściej stosowane są pasy zębate BRECOflex i BRECO-V ze specjalistycznymi nakładkami. W nowszych prasach, np. firmy LISEC VFL zalecamy pasy ATN.





- > Napędy pras:
w prasach stosujemy pasy BRECOflex ATP. Szczególny nacisk kładziemy na precyzyjne wykonanie połączeń i zachowanie odpowiedniej grubości całkowitej pasa.
- > Transport profili okiennych i montaż szyb zespolonych:
w procesach transportowych i montażowych stosuje się pasy zębate T10 z zabierakami, które gwarantują stabilność i precyzję ruchu. W prasach do zespalania szyb rekomendujemy pasy synchroniczne BRECOflex i BRECO-V typu SFAT10 oraz AT10, wzbogacone o tkaninę na zębach i specjalne pokrycia, zwiększające ich trwałość i wydajność.



PRODUKCJA OKIEN

Dostarczamy pasy zębate z zabierakami do transportu profili PVC. Zabieraki mogą mieć różną formę, dostosowaną do profilu produkcji.

Do procesów związanych z produkcją stolarki drewnianej dobieramy odpowiednie pasy zębate z pokryciami odpowiednimi do każdego zastosowania.



POMOC TECHNICZNA I SERWIS

Serwis zawsze blisko Ciebie!

Rozumiemy jak kluczowe jest utrzymanie płynności działania i zachowanie ciągłości procesów produkcyjnych. Dlatego, oprócz dostarczania najwyższej jakości pasów i taśm oferujemy klientom kompleksowy serwis naszych produktów.



- > doradztwo w zakresie doboru aplikacji



- > konserwacja



- > montaż oraz naprawy z dojazdem do klienta



- > inwentaryzacja i pomiary

Posiadamy 8 wyspecjalizowanych zespołów serwisowych, które dojeżdżają bezpośrednio do klienta. W celu umówienia wizyty serwisowej zachęamy do kontaktu z wybranym oddziałem regionalnym. Jesteśmy dostępni zarówno osobiście, jak i online, by zapewnić nieprzerwane wsparcie i pomoc.

WILHELM HERM. MÜLLER POLSKA SP. Z O.O.

Na pasach znamy się najlepiej

ul. Solna 20, 85-862 Bydgoszcz, tel. +48 52 349 07 15, e-mail: whm@whm.pl, www.whm.pl



Region Zachodni

ul. Solna 20
85-862 Bydgoszcz

tel. +48 52 349 07 15
e-mail: bydgoszcz@whm.pl

Region Wschodni

ul. Okunin 31
05-100 Nowy Dwór Mazowiecki

tel. +48 22 751 23 19
e-mail: warszawa@whm.pl

Region Południowy

ul. Traugutta 25d
43-300 Bielsko-Biała

tel. +48 33 821 88 09
e-mail: bielsko@whm.pl

Region Wrocław

ul. Nasienna 57
54-110 Wrocław

tel. +48 71 349 25 38
e-mail: wroclaw