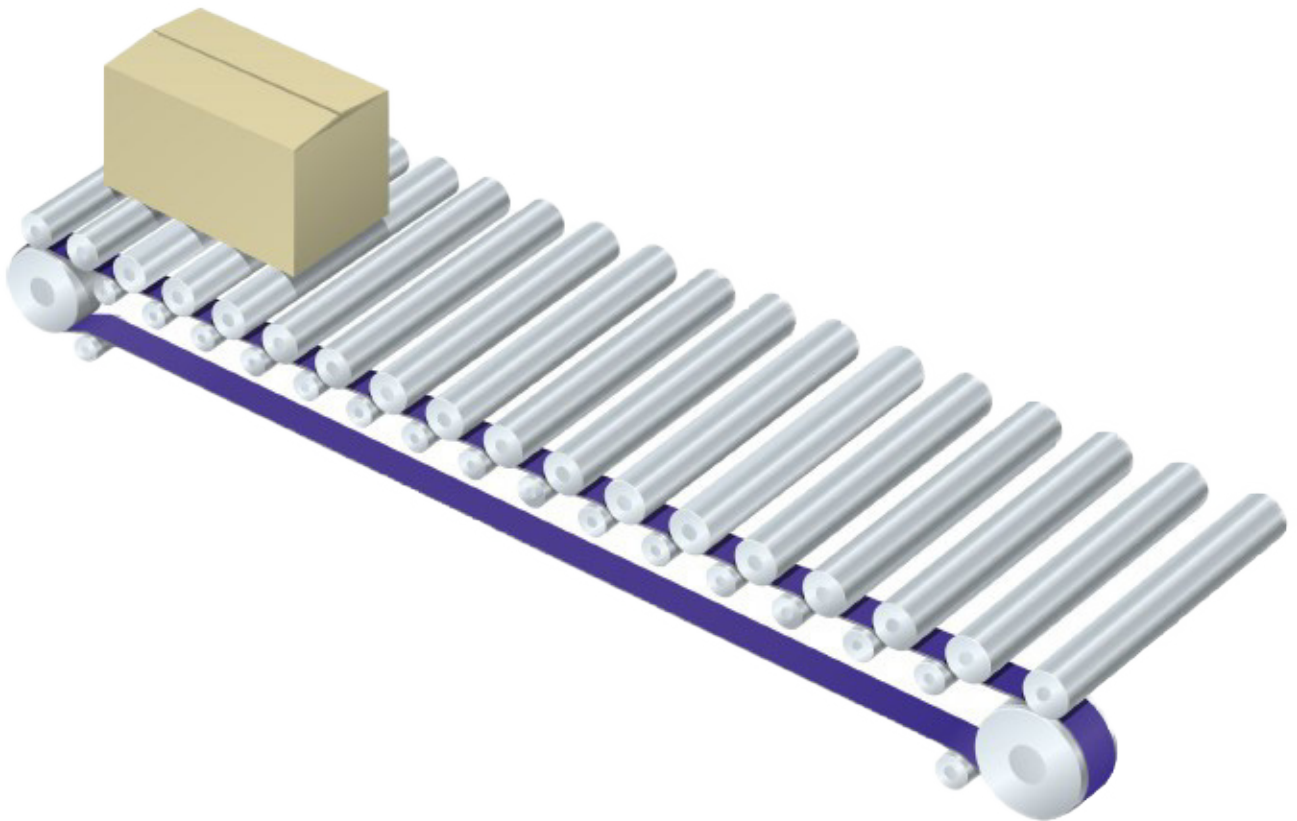
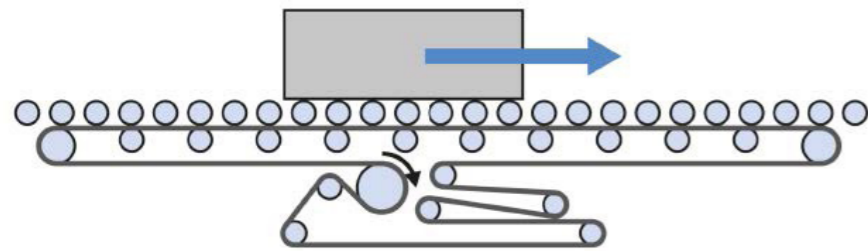


LOGISTYKA

KATALOG PRODUKTÓW NITTA



WILHELM HERM. MÜLLER
Polska Sp. z o.o.



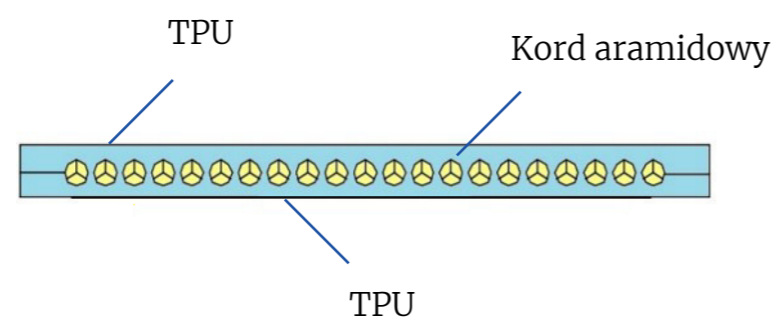
ROLKA AKTYWNA (LVR)

- > Powierzchnia pasa styka się z rolką nośną, natomiast rolka napędowa wymaga wysokiego współczynnika tarcia i odporności na ścieranie.
 - > W związku z tym, że przenośnik w tym zastosowaniu jest stosunkowo długi, zwykle trudno jest zapewnić prawidłowe prowadzenie pasa, który wchodzi w kontakt z tarczami brzegowymi kół. Z tego powodu krawędzie pasa muszą charakteryzować się wysoką odpornością na ścieranie.

Zalecane pasy

Seria CFTG: CFTG-60N

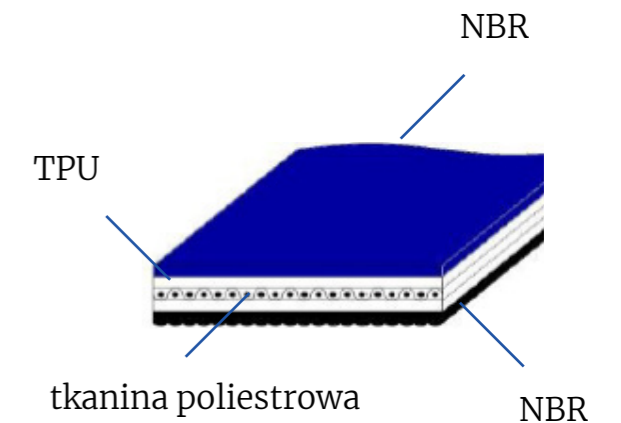
- > Krawędzie materiałów CFTG są zabezpieczone tworzywem, co chroni je przed strzępieniem.
- > Szybkie uruchomienie.
- > Standardowe wydłużenie wynosi 0,5%.
- > Doskonała odporność na rozciąganie, znakomita odporność na ścieranie.



	CFTG-60N
Grubość całkowita	4,0 mm
Minimalna średnica koła pasowego	80 mm
Naprężenie ($\epsilon=0,5\%$, po 200 godz.)	60 N/mm
Współczynnik tarcia	0,5 do 0,6 (obie strony)

PolySprint™: TL-22E30, TLA-30E30-2

- > Możliwość stosowania kół pasowych o niewielkiej średnicy minimalnej.
- > Szybkie uruchomienie.
- > Standardowe wydłużenie wynosi 1%.

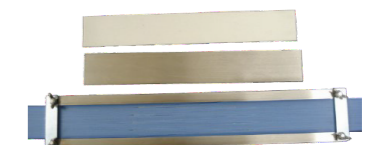


	TL-22E30	TLA-30E30-2
Grubość całkowita	3,0 mm	3,0 mm
Minimalna średnica koła pasowego	50 mm	70 mm
Naprężenie ($\epsilon=0,5\%$, po 200 godz.)	22 N/mm	30 N/mm
Współczynnik tarcia	0,5 do 0,6 (obie strony)	0,5 do 0,6 (obie strony)

Zalecane narzędzia

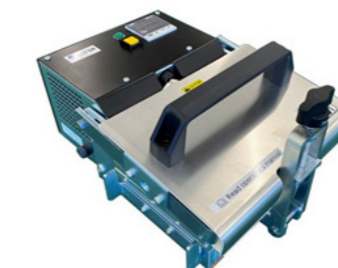
NARZĘDZIA DO ŁĄCZENIA CFTG-60N

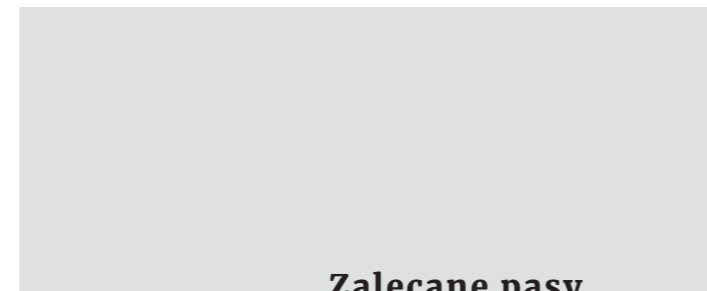
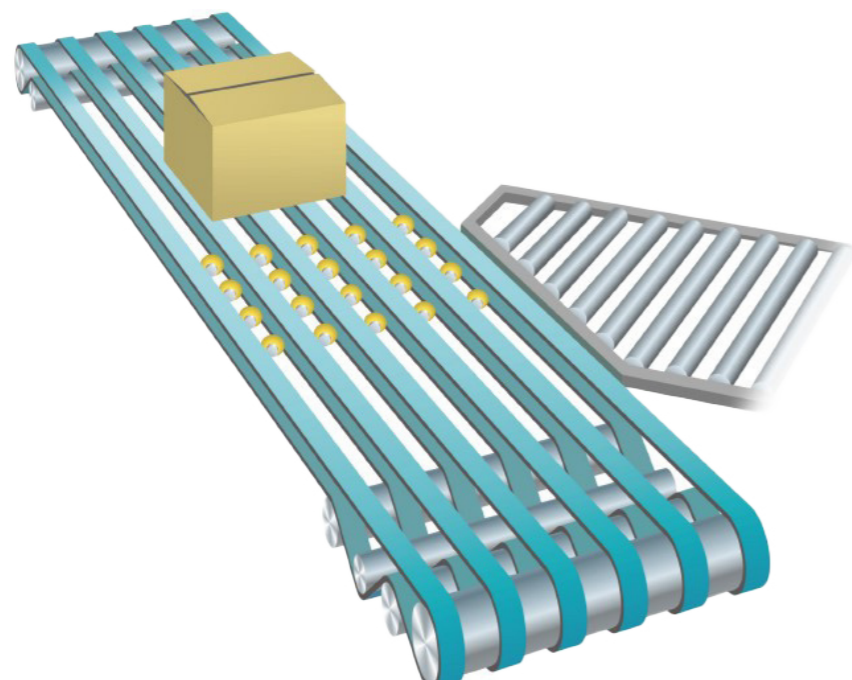
Wycinarka palców	Prasa zgrzewająca	Forma do zgrzewania
FP-200	NPS-2005A	Metalowa tkanina dociskowa



NARZĘDZIA DO ŁĄCZENIA TL-22E30, TLA-30E30-2

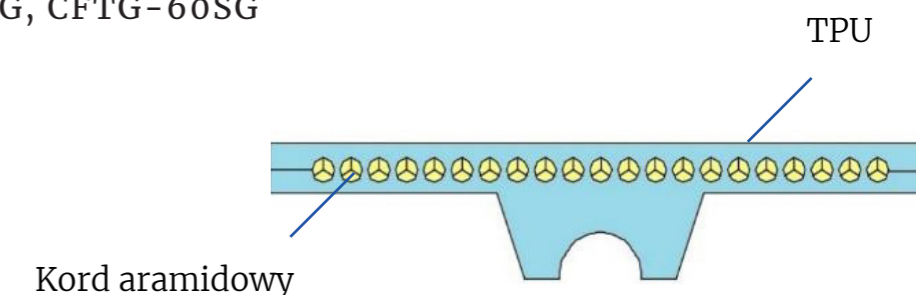
Wycinarka palców	Prasa zgrzewająca	Forma do zgrzewania
FP-120-10-100	NPS-1210A-2	PS-1210-TFL-30W





Zalecane pasy

Seria CFTG: CFTG-18SG, CFTG-60SG

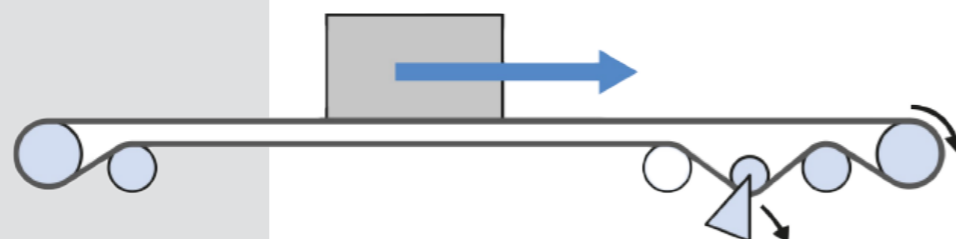


	CFTG-18SG	CFTG-60SG
Grubość całkowita	2,4 mm	2,4 mm
Minimalna średnica koła pasowego	90 mm	90 mm
Naprężenie ($\epsilon=0,5\%$, po 200 godz.)	18 N/mm	6 0 N/mm
Współczynnik tarcia	0,5 do 0,6 (obie strony)	0,5 do 0,6 (obie strony)

- > Krawędzie materiałów CFTG są zabezpieczone tworzywem, co chroni je przed strzępieniem.
- > Szybkie uruchomienie.
- > Standardowe wydłużenie wynosi 0,5%.
- > Wyprodukowane ze zintegrowanymi klinami w jednoczesnym procesie ekstruzji. Zapewnia to wysoką spójność i trwałość pasa.

WĄSKI SORTER PASOWY (NBS)

- > Przenośnik wielopasowy - maksymalnie 8 do 10 wąskich pasów.
- > Sorter NBS umożliwia zmianę kierunku przenoszonych przedmiotów z wykorzystaniem podnoszonych rolek.
- > Posiada zestaw napinaczy pneumatycznych dla poszczególnych pasów, co pozwala zwiększyć czas konserwacji.
- > Prowadzenie pasa jest realizowane z wykorzystaniem listwy prowadzącej, dlatego też wymagana jest wysoka trwałość krawędzi pasa.
- > Dostępne są dwie metody podparcia pasów - podparcie rolkowe oraz podparcie ślizgowe.

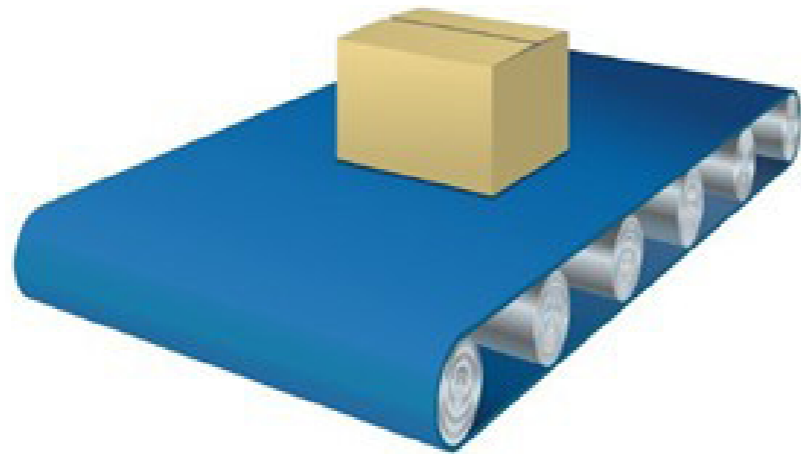


Zalecane narzędzia

NARZĘDZIA DO ŁĄCZENIA CFTG-18SG, CFTG-60SG

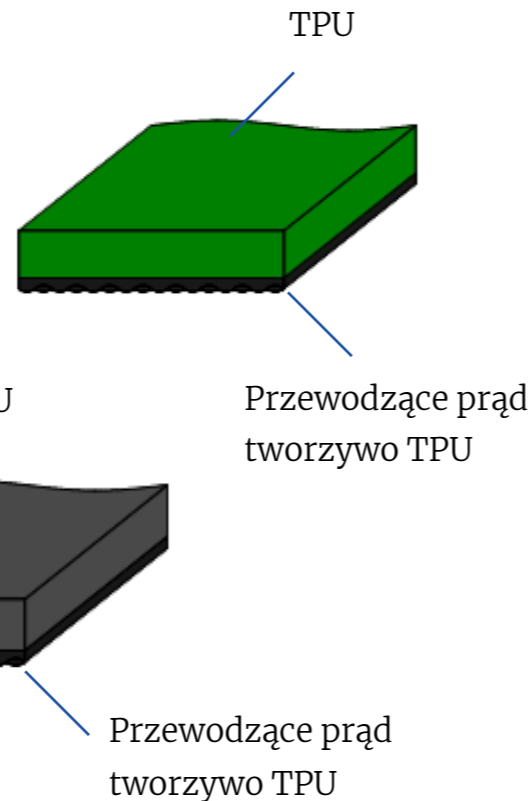
Wycinarka palców	Prasa zgrzewająca	Forma do zgrzewania
FP-120G-60	NPS-2005A	Specjalny arkusz silikonowy





PRZENOŚNIK ROLKOWY (BOR)

- > Krótki, szeroki pas stosowany na przenośnikach rolkowych w celu poprawy jakości przenoszenia towarów.
- > Przesuwa się na grupie rolek MDR w systemie przenośnika.
- > Układ rolek na przenośniku rolkowym jest stały (bez możliwości napinania), dlatego stosowanym rozwiązaniem jest pas elastyczny.



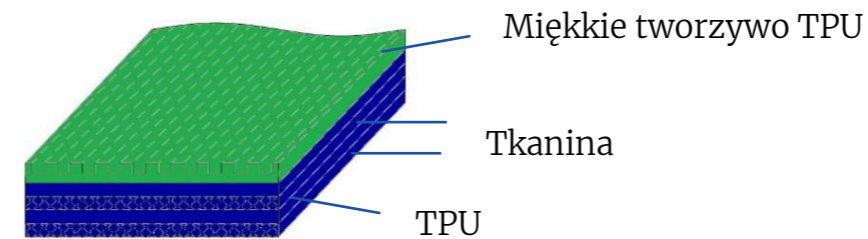
Zalecane pasy

PolySprint™: TA12-BK, TC

- > Doskonała odporność na rozciąganie.
- > Znakomita odporność na ścieranie.
- > Bez potrzeby naprężania.

	TA12-BK	TC
Grubość całkowita	1,2 mm	1,4 mm
Minimalna średnica koła pasowego	25 mm	40 mm
Naprężenie ($\epsilon=0,5\%$, po 200 godz.)	0,65 N/mm	0,8 N/mm
Współczynnik tarcia górnej powierzchni	0,3 do 0,4 (stal)	0,3 do 0,4 (stal)

PolySprint™: SNTC-RB22A



Struktura rowki wzdłużne

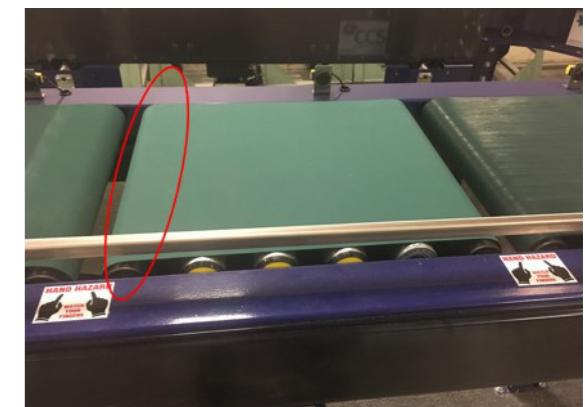
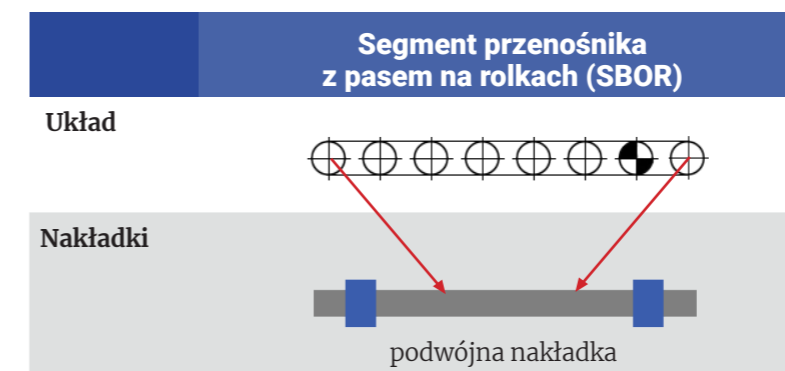


	SNTC-RB22A
Grubość całkowita	2,25 mm
Minimalna średnica koła pasowego	25 mm
Naprężenie ($\epsilon=0,5\%$, po 200 godz.)	0,8 N/mm
Współczynnik tarcia górnej powierzchni	0,9 do 1,0 (stal)

- > Doskonała odporność na ścieranie.
- > Doskonała odporność na rozdarcie.
- > Taśma elastyczna o wysokim współczynniku tarcia.
- > Struktura rowków wzdłużnych powierzchni PU jest stosowana wyłącznie w rozwiązaniach Nitta.

Nakładki PU i narzędzia instalacyjne:

Nakładki PU Nitta cechuje łatwość instalacji dzięki użyciu opatentowanego narzędzia instalacyjnego. Zapewniają one doskonałe prowadzenie naszych taśm elastycznych.



POPZRZECZNY SORTER PASOWY (CBS) segment wprowadzający

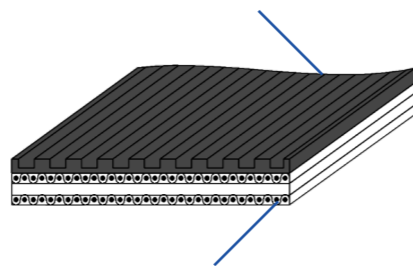
- > Wprowadzanie odstępów między transportowanymi towarami na krótkich przenośnikach o dużej przyczepności.
 - > Podawanie produktów na segmenty transportujące.
 - > Rozdzielanie przenoszonych towarów.

Zalecany pas

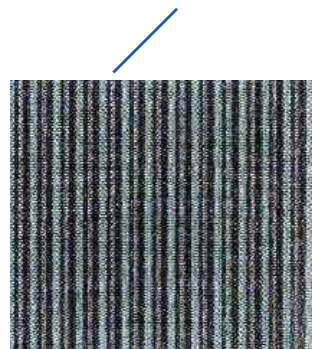
2 LRWAF 906 RB

- > Wysoka dokładność pozycjonowania transportu dzięki wysokiemu współczynnikowi tarcia.
- > Niski poziom hałasu dzięki wykorzystaniu tkaniny cichobieżnej.

Czarne tworzywo PVC /
struktura rowki wzdłużne



Struktura rowki wzdłużne



Tkanina poliestrowa cichobieżna

2 LRWAF 906 RB	
Grubość całkowita	2,7 mm
Minimalna średnica koła pasowego	40 mm
Naprężenie ($\epsilon=0,5\%$, po 200 godz.)	10 N/mm
Współczynnik tarcia górnej powierzchni	powyżej 1,0 (stal)

POPZRZECZNY SORTER PASOWY (CBS) segment transportujący

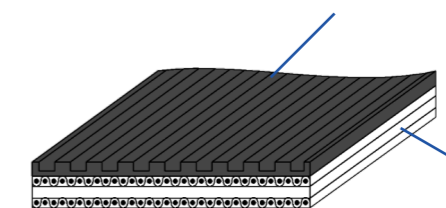
- > System ten składa się z niewielkich segmentów przenośników.
- > Pas jest szeroki, a przenośnik jest stosunkowo krótki, dlatego też do kontroli przebiegu taśmy stosuje się prowadnice w postaci nakładki na krawędziach rolek.
- > Posiada możliwość pracy rewersyjnej. Górna powierzchnia wymaga wysokiego współczynnika tarcia, aby zapobiec upadkom przenoszonych przedmiotów w wyniku działania siły odśrodkowej.

Zalecany pas

2 LRAF 906 RB FR3

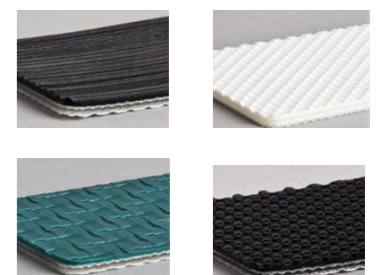
- > Wysoka dokładność pozycjonowania transportu dzięki wysokiemu współczynnikowi tarcia.
- > Precyzyjne prowadnice klinowe zapewniające dokładne prowadzenie.
- > Trudnopalne (ISO340).

Czarne tworzywo PVC /
struktura rowki wzdłużne

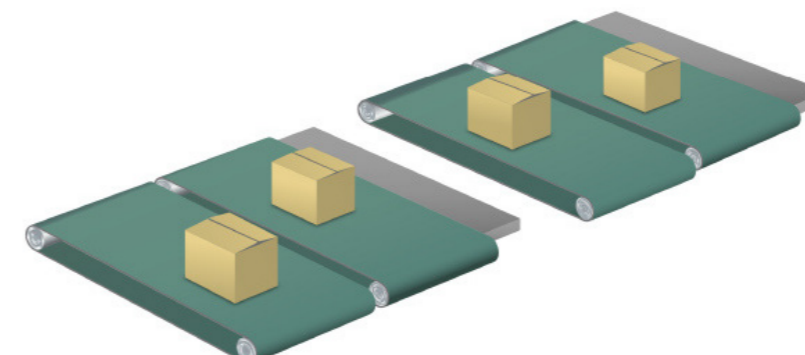


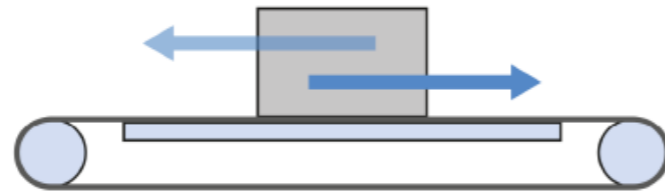
Tkanina poliestrowa

2 LRAF 906 RB FR3	
Grubość całkowita	2,6 mm
Minimalna średnica koła pasowego	40 mm
Naprężenie ($\epsilon=0,5\%$, po 200 godz.)	8 N/mm
Współczynnik tarcia górnej powierzchni	powyżej 1,0 (stal)



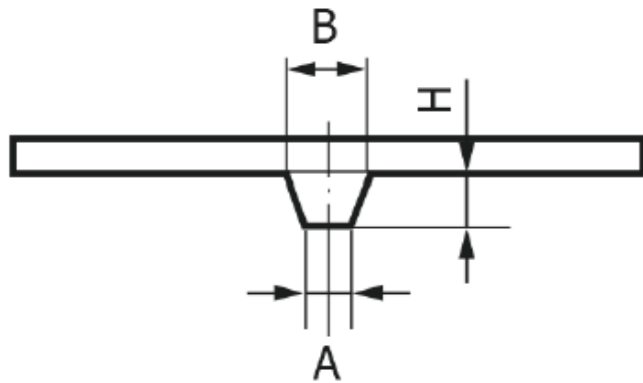
Inne struktury powierzchni



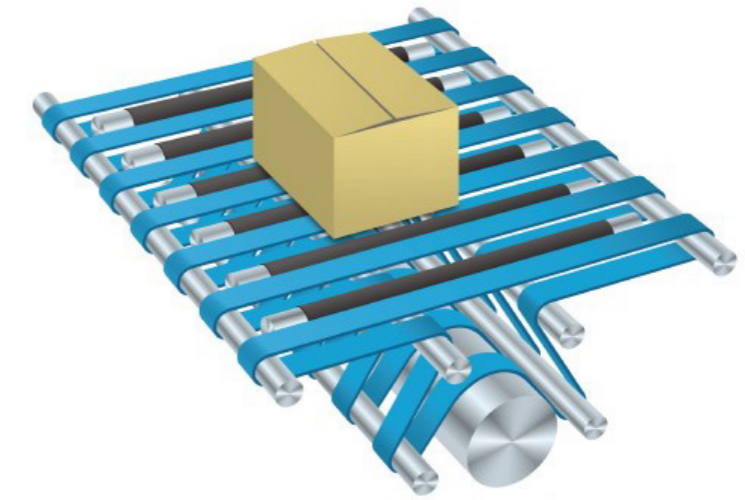


PROWADNICE KLINOWE

- > Materiał i geometria najwyższej jakości.
- > Montaż z wykorzystaniem nowoczesnych technologii łączenia.



produkt	materiał	kształt	kolor	średnica (mm)		
				A	B	C
K6	PCV		czarny	4	6	4
K10 x 4	PCV		czarny	7	10	4

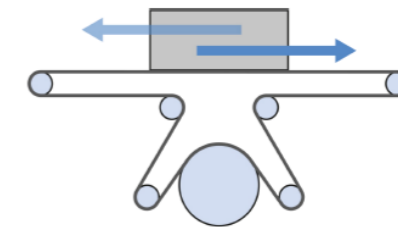


SEGMENT TRANSPORTU POPRZECZNEGO (RAT)

- > Pozwala na zmiany kierunku przenoszenia o 90 stopni.
- > W celu zmiany kierunku wykorzystuje się podnoszone rolki lub podnoszony jest cały segment przenośnikowy.
- > Powierzchnia taśmy wysokim współczynnikiem tarcia.

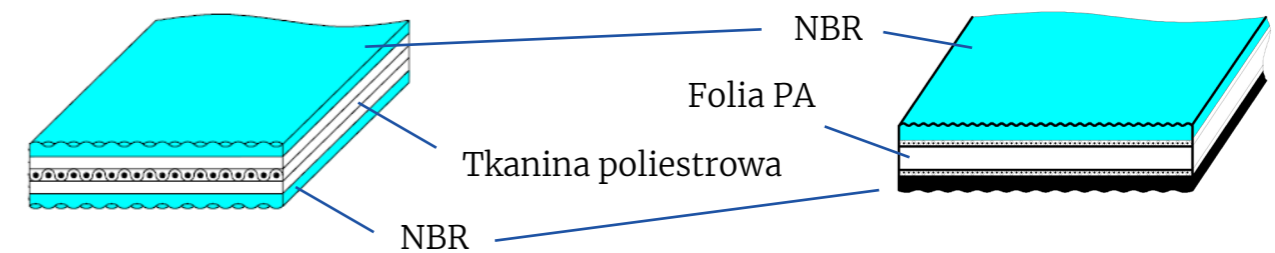
Zalecane pasy

- > Wysoka odporność na ścieranie.
- > Wysoka wytrzymałość na zrywanie.
- > Wysoka przyczepność.



PolySprint™: LA-4E14, SLA-8E14

PolyBelt™: L-350



	LA-4E14	SLA-8E14	L-350
Grubość całkowita	1,4 mm	1,4 mm	1,4 mm
Minimalna średnica koła pasowego	25 mm	25 mm	25 mm
Napężenie ($\epsilon=0,5\%$, po 200 godz.)	4 N/mm	8 N/mm	5,2 N/mm (2%)
Współczynnik tarcia górnej powierzchni	0,5 do 0,6 (stal)	0,5 do 0,6 (stal)	0,5 do 0,6 (stal)

WILHELM HERM. MÜLLER POLSKA SP. Z O.O.

Na pasach znamy się najlepiej

ul. Solna 20, 85-862 Bydgoszcz, tel. +48 52 349 07 15, e-mail: whm@whm.pl, www.whm.pl



Region Zachodni

ul. Solna 20
85-862 Bydgoszcz

tel. +48 52 349 0715
e-mail: bydgoszcz@whm.pl

Region Wschodni

ul. Okunin 31
05-100 Nowy Dwór Mazowiecki

tel. +48 22 751 2319
e-mail: warszawa@whm.pl

Region Południowy

ul. Traugutta 25d
43-300 Bielsko-Biała

tel. +48 33 821 8809
e-mail: bielsko@whm.pl

Region Wrocław

ul. Nasienna 57
54-110 Wrocław

tel. + 48 71 349 25 38
e-mail: wroclaw@whm.pl